

# **GRAN RECITAL** de **GRUPO LUNA NEGRA**

auspiciado por la

Comuna de San Jerónimo Norte  
en reconocimiento a la trayectoria  
de **LUCIANO**.

en sus más de 40 años en los escenarios!!!

**DOMINGO**

**10**

**MARZO**

**2019**

a partir de las 21 hs.  
en la

**PLAZA LIBERTAD**

**SAN JERÓNIMO NORTE**



**COMUNA DE SAN JERÓNIMO NORTE**

*GESTIÓN CARLOS VOLPATO*